



RG 1250/25

Aplicación:

Termómetro con carátula de 50,8 mm (2") de diámetro, utilizado para verificar temperaturas en procesos industriales, como: procesos químicos, petroquímicos, aceite, refrigeración, aire acondicionado, hornos, calderas, laboratorios, industria textil, etc.

Especificaciones Generales:

Termómetro con carátula de 50.8mm (2") de diámetro y conexión posterior estándar de 6,35mm (1/4" NPT) o conexión opcional (especial) de 12,7 mm (1/2" NPT).

Este termómetro se puede fabricar con o sin tornillo recalibrador.